

Sonder Gewindebohrer - Gewindeformer - Datenblatt
 Bitte ausfüllen und per Fax +49(0)2154 - 41 98 3 senden
Fragebogen zur Erstellung eines Angebotes für speziell Gewindebohrer
Tragen Sie die Daten bitte ein, oder kreuzen sie an!

Anzahl gewünschter Werkzeuge: _____ Stck.:

Gewindeangaben:

Abmessung: _____ DIN Norm: _____

Gewindedurchmesser: _____

Steigung: _____ mm _____ Gang / Zoll

Eingängig

Mehrgängig - gängig Teilung _____ mm

Rechtsgewinde Linksgewinde

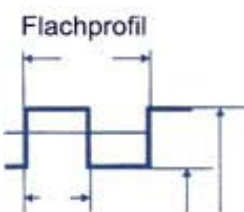
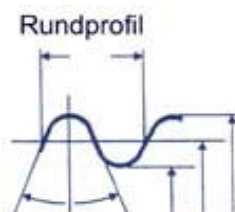
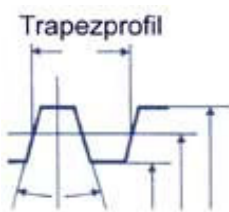
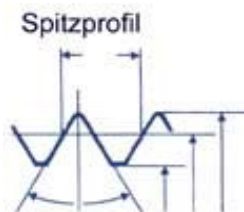
Theoretischer Flanken- oder Bezugs - Ø : _____

Toleranz des Mutter Gewindes _____ z.B. 4H

Gewünschter Schneidstoff für die Gewindebohrer, Gewindeformer

HSS - E Hartmetall: Beschichtung: _____ (Art)

Flankenwinkel und Grenzmaße bitte in die entsprechende Skizze eintragen.



Flachgewinde ist nur mit Flankenwinkel < 4 bis 6° möglich.



Für asymmetrisch Gewinde benötigen wir die Einschneidrichtung. Bitte markieren Sie < >

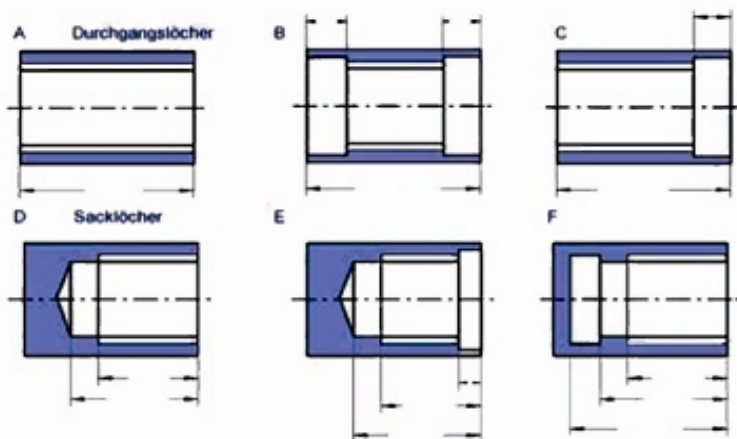
Werkstückangaben:

Kernloch Durchmesser _____ mm

Werkstückstoff: _____ DIN/ ISO Festigkeit: _____ N/mm²

Arbeitsweise Horizontal: Vertikal von Hand

Maschine mit Zwangsvorschub: Ausgleichsfutter: Synchron Gewindebohren:



Tragen sie bitte in die Bohrungsdarstellung die Maße an.