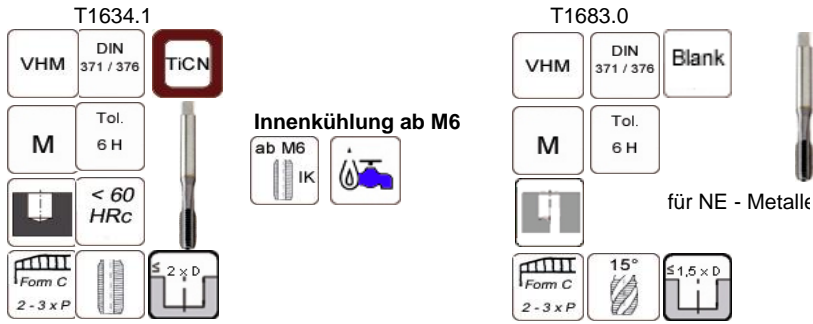


Hartmetall Maschinengewindebohrer



Abmaß Ø	Steigung P mm	l 1	l 2	l 3	d 2	a	Bohrer Ø	TiCN T1634.1 €/ Stck.	Blank T1683.0 €/ Stck.
DIN371									
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	2,599	-	81,40
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3,422	-	81,40
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	4,334	-	88,00
M 6	1	80	10	30	6	4,9	5,153	181,50	111,10
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	6,153	236,50	169,40
M 10	1,5	100	15	39	10	8	8,676	290,40	231,00
DIN376									
M 12	1,75	110	18		9	7	10,441	357,50	357,50
M 16	2	110	20		12	9	14,21	599,50	588,28

Bestellbeispiel: CLOU Hartmetallgewindebohrer bis HRC 60 M6; 2 Stck. T1634.1 M6

Bohrer Ø Empfehlung mindestens am Größtmaß nach DIN.

Besser noch größer, wegen Spanraum im Gewindebohrer.

Stand 22.08.2015

Unverbindliche Preisempfehlung + ges. Mwst.

Präzisionswerkzeuge
Klaus-D. Dung GmbH & Co KG
Markt 16
D-47877 Willich.
☎ +49 - (0)42 84 79
☎ +49 (0)2154 - 41 98 3

info@gewinde.com

www.gewinde.com

Wir beraten Sie bei Ihrer Zerspanung!