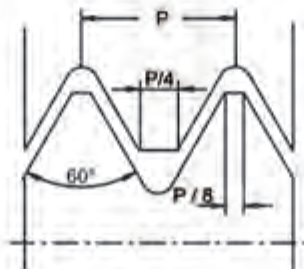


Teilprofil Gewindefräser 60°Innen- und Außengewinde  
Innenkühlung über Nutenaustritt



Für große Auskraglängen  
mit wenig Schnittdruck.

Steigung P=mm	Steigung TPI	Bohrungs D	Artikel Nr.:	D	d	Nuten	l	L	€/ Stck.
Innen 0,5 - 0,8 Außen 0,4-0,7	56 - 32 64 - 36	> 6	GFTP05 A60	5	6	4	20	58	141,60
		> 9	GFTP08-1 A60	8	8	4	28	64	175,20
		> 13	GFTP12 A60	12	12	5	38	84	267,60
Innen 1,0 - 1,75 Außen 0,8-1,5	28 - 14 32 - 16	> 10	GFTP08-2 A60	8	8	4	30	64	175,20
		> 12	GFTP10 A60	10	10	4	35	73	196,80
		> 14	GFTP12-1 A60	12	12	5	39	84	267,60
Innen 2,0-3,0 Außen 1,75-2,5	13 - 8 15 - 10	> 16	GFTP12-2 A60	12	12	5	40	84	267,60
		> 18	GFTP14 A60	14	16	5	45	101	367,20
		> 20	GFTP16 A60	16	16	5	50	101	367,20



Profil  
metrisches Gewinde.